

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХА ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ,
НАЛАДКА И КОНТРОЛЬ ЗА ЕГО РАБОТОЙ**

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой

1.1. Область применения программы

Программа профессионального модуля «ПМ 02 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой»— является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 22.02.05 Обработка металлов давлением в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.
2. Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.
3. Производить настройку и профилактику технологического оборудования.
4. Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.
5. Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.
6. Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.

Программа профессионального модуля «ПМ 02 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой» может быть использована при обучении лиц с ограниченными возможностями здоровья.

Программа профессионального модуля «ПМ 02 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой» может быть реализована с применением дистанционных образовательных технологий.

Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки), в профессиональной подготовке работников в области обработки металлов давлением (сорто- и листопрокатное производство, калибровочное и метизное производство) при наличии среднего (полного) общего образования.

1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- настройки технологического оборудования цеха обработки металлов давлением;

уметь:

- использовать оборудование для осуществления технологических процессов обработки металлов давлением;
- выбирать соответствующее оборудование, аппаратуру и приборы для ведения технологического процесса;

знать:

- методику расчетов энергосиловых параметров оборудования обработки металлов давлением;
- методику настройки оборудования и контроля за его работой.

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – **495** часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – **495** часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – **258** часа;

самостоятельной работы обучающегося – **129** часов;

учебной и производственной практики – **108** часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой** в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1	Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса
ПК 2.2	Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование
ПК 2.3	Производить настройку и профилактику технологического оборудования
ПК 2.4	Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса
ПК 2.5	Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах
ПК 2.6	Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
ОК 10	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой

3.1. Тематический план профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов <i>(макс. учебная нагрузка и практики)</i>	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)					Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), <i>(концентрированная)</i> часов
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 2.1-2.6	МДК 02.01 Оборудование цехов обработки металлов давлением	255	170	30	-	85		72	-
	МДК 02.01 Электрооборудования цехов обработки металлов давлением	132	88	12		44			-
	Производственная практика, часов <i>(если предусмотрена итоговая (концентрированная) практика)</i>	36							36
	Всего:	495	258	42		129		72	36